



PRÄZISES WASSERSTRAHL- SCHNEIDEN

Präzise und umweltfreundlich

Präzises Wasserstrahlschneiden

Wasserstrahlschneiden ermöglicht das präzise und gratfreie Schneiden verschiedenster Materialien in der industriellen Fertigung.

Die AGEFA Group als CERATIZIT-Partner bietet Ihnen drei Produktlinien von Fokussierrohren: HyproJET X6, P6 und S3. Besonders verschleißfeste Hartmetallsorten schützen die Wasserstrahldüsen vor Erosion durch die im Wasserstrahl eingesetzten Abrasive. Unsere Fokussierrohre erhalten Sie auf Anfrage auch mit integrierter oder separater Mischkammer – ganz nach Ihren Wünschen.

Außerdem bieten wir kundenindividuell nach Zeichnung auch Catcher Cups in verschleißfesten Hartmetallsorten. Das umweltfreundliche Abrasivschneiden wird bei der Bearbeitung harter Werkstoffe wie Stein, Metalle, Lebensmittel, Kunststoffe, Keramik, Verbundwerkstoffe oder Glas eingesetzt.



Vorteil & Nutzen

Vorteil

Wirtschaftlichkeit

3-Linien-Konzept mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis, auch kundenspezifische Sonderlösungen auf Anfrage möglich

Geeignet für alle modernen Schneidkopfsysteme; unterstützt automatische Zentrierung beim Spannen des Rohres

Lange Standzeiten und Wiederholgenauigkeit der neuen Produktlinie Premium+

Nutzen

Für jedes Anwendungsfeld die passende Lösung. Service und Vertrieb in D, BE, NL, LUX

Besonders flexibel und wirtschaftlich

Minimierte Maschinenstillstandzeiten und damit maximale Produktivität

Technische Kompetenz

Jeder Prozessschritt aus einer Hand vom Hartmetall-Pulver bis zur einsatzfertigen Lösung

Enge Bohrungstoleranzen, perfekter Schliff und Konzentrizität

Erstklassige Produktqualität, Präzision und Performance auf höchstem Niveau

Präzise Arbeitsergebnisse

Sicherheit

Hohe Produktverfügbarkeit

Service und Vertrieb in D, BE, NL, LUX

Schnelle und flexible Lieferung

Umfassende technische Beratung



HyproJET X6

Für maximale Performance

Die HyproJET X6-Produktlinie basiert auf einem verbesserten Design, das eine Steigerung der Schneidleistung mit längeren Standzeiten und verbesserter Schnittqualität führt. Das Rohr eignet sich zum Durchtrennen von technischen Teilen, die, wie schwer bearbeitbare Keramiken oder Verbundteile, eine präzise Oberflächenqualität benötigen. Die längeren Standzeiten ermöglichen die Reduktion der Wartungskosten und erhöhen die Produktivität. Das ausgefeilte Design trägt auch dazu bei, den Strahlmittelfluss in der Düse zu verbessern, Probleme im Zusammenhang mit Turbulenzphänomenen zu reduzieren und so den gesamten Verbrauch an Abrasivmittel zu reduzieren.

Technische Daten

- Premium-Metallurgie: Sorte CTNo1L
- Rote Verpackung
- Erhöhte Standzeit: +20 % ggü. HyproJET P6
- Leiser: -3 dB
- Bessere Oberfläche:
 - Rz -40 % im Vergleich zu marktüblichen Düsen unter gleichen Schnittbedingungen
- 2800 HV₁₀
- K_{1c} (Zähigkeit): 7,2 MPa*m^{1/2}
- Verpackung aus 100 % Recycling-Kunststoff
- Konstanter Verschleiß für einen stabilen Schneidprozess

Auszug aus unserem Produktportfolio – weitere Abmessungen auf Anfrage

Type	Durchmesser		Länge mm (L)	Konus	
	außen (D)	innen (d)		innen	außen
X6	6,35	0,76	76,2	32	15
X6	6,35	1,02	76,2	32	15
X6	7,14	0,76	76,2	32	15
X6	7,14	0,76	101,6	32	15R
X6	7,14	1,02	76,2	32	15
X6	7,14	1,02	101,6	32	15
X6	7,97	0,76	101,6	32	15
X6	7,14	1,02	101,6	25	15-S
X6	9,00	0,76	76,2	40	15M
X6	7,14	1,02	101,6	32	15R
X6	7,97	1,02	101,6	32	15
X6	7,14	0,76	101,6	32	15
X6	7,14	0,89	101,6	32	15
X6	9,00	1,02	76,6	40	15M
X6	6,35	1,02	101,6	32	15

R = Ring
M = Mischkammer

HyproJET P6

Bis zu 30 % höhere Standzeit*

Die HyproJET P6-Produktlinie eignet sich hervorragend für anspruchsvolle Schneidanwendungen, wie zum Beispiel exotische Materialien und Verbundwerkstoffe, Trennschnitte oder Präzisionsschnitte. Lange Standzeiten und Zuverlässigkeit des Fokussierrohres sorgen für minimierte Maschinenstillstandzeiten und damit für maximale Produktivität und Kosteneinsparung. Mit ihren besonderen Qualitätsmerkmalen setzt HyproJET P6 neue Performance-Maßstäbe beim Wasserstrahlschneiden.

Technische Daten

- Sorte CTNo1L
- Blaue Verpackung
- Nachfolger der UltraMant 3000 und Premium-Düsen
- Alle Flächen geschliffen
- Innendurchmesser drahterodiert
- Bewährte Toleranzen
- Neue Geometrie und angepasster Produktionsprozess
- Gleiche Produktvielfalt wie unsere bekannte Standard-Line
- Kundenindividuelle Ausführungen auf Anfrage möglich
- Verpackung aus 100 % Recycling-Kunststoff

Auszug aus unserem Produktportfolio – weitere Abmessungen auf Anfrage

Type	Durchmesser		Länge mm (L)	Konus	
	außen (D)	innen (d)		innen	außen
P6	6,35	0,76	76,2	32	15
P6	6,35	1,02	76,2	32	15
P6	7,14	0,76	76,2	32	15
P6	7,14	0,76	101,6	32	15
P6	7,14	1,02	76,2	32	15
P6	7,14	1,02	101,6	32	15
P6	7,97	0,76	101,6	32	15
P6	7,14	1,02	101,6	25	15
P6	9,00	0,76	76,2	40	15M
P6	7,14	1,02	101,6	32	15R
P6	7,97	1,02	101,6	32	15
P6	7,14	0,76	101,6	32	15
P6	7,14	0,89	101,6	32	15
P6	9,00	1,02	76,6	40	15M
P6	6,35	1,02	101,6	32	15

R = Ring
M = Mischkammer

* Gegenüber HyproJET S3

HyproJET S3

Ideales Preis-Leistungs-Verhältnis

Die HyproJET S3-Produktlinie setzt die Erfolgsgeschichte der bekannten Standard Fokussierrohre fort. Konstant hohe Standzeiten* sind Ihr Garant für effizientes Schneiden. Die Allround-Düse bewährt sich bei Standardanwendungen sowie bei anspruchsvollen Industriebedürfnissen. Die HyproJET S3-Linie steht für eine exzellente Qualität bei vielen Anwendungen mit einer konstanten Schnittleistung in sämtlichen Materialien und Geometrien.

Technische Daten

- Sorte UMG01
- Weiße Verpackung
- Alle Flächen geschliffen
- Innendurchmesser drahterodiert
- Bewährte Toleranzen
- Verpackung aus 100% Recycling-Kunststoff

*Die Standzeiten variieren je nach Einsatz- und Betriebsbedingungen der Kundenbedürfnisse, wie zum Beispiel dem zu schneidenden Material, dem Wasserdruck, dem Abrasivmittel, dem Einbau der Düse, der Durchsätze etc.

Auszug aus unserem Produktportfolio – weitere Abmessungen auf Anfrage

Type	Durchmesser		Länge mm (L)	Konus	
	außen (D)	innen (d)		innen	außen
S3	6,35	0,76	76,2	25	15
S3	6,35	0,91	76,2	25	15
S3	6,00	1,02	70,0	25	15
S3	7,14	0,76	76,2	25	15
S3	7,14	1,02	76,2	25	15
S3	7,14	1,02	101,6	25	15
S3	7,62	1,02	76,2	25	15
S3	9,00	0,76	76,2	40	15M
S3	9,43	0,76	76,2	25	15
S3	6,35	1,02	76,2	25	15
S3	7,14	1,02	101,6	25	15
S3	7,14	1,02	120,0	25	15
S3	7,14	0,89	101,6	25	15
S3	7,14	0,76	101,6	25	15
S3	6,35	1,02	101,6	25	15

M = Mischkammer

MAX BECK 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Max Beck GmbH
88512 Mengen
www.beck.agefa.de

DAVIDI 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

DAVIDI-WERKZEUGTECHNIK
Handels GmbH, 40699 Erkrath
www.davidi.agefa.de

GOJ 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

GOJ Werkzeug GmbH
90431 Nürnberg
www.goj.agefa.de

JAKOB 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Günter Jakob Werkzeugtechnik
59348 Lüdinghausen
www.jakob.agefa.de

KANNE 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Kanne Werkzeugtechnik GmbH
37154 Northeim
www.kanne.agefa.de

KANNE 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Kanne Werkzeugtechnik GmbH
06449 Aschersleben
www.kanne.agefa.de

KOCK 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Kock GmbH Sägewerkstechnik
25436 Moorrege
www.kock.agefa.de

 
TOOLMANAGERS

KMWE Toolmanagers BV Ned.
5653 LD Eindhoven, NL
www.kmwetoolmanagers.com

 
TOOLMANAGERS

BVBA KMWE Toolmanagers België
3660 Oudsbergen, BE
www.kmwetoolmanagers.com

LB 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

LB Werkzeugtechnik GmbH
09619 Mulda
www.lb.agefa.de

NEUBERGER 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Neuberger GmbH Werkzeugservice
78052 Villingen-Schwenningen
www.neuberger-vs.de

RAITHLE 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Andreas Raithle Werkzeugtechnik
73630 Remshalden
www.raithle.agefa.de

ROMI 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

ROMI-TECHNIK GmbH
67363 Lustadt
www.romitechnik.agefa.de

SPREYER 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

SPREYER Werkzeug-Technik GmbH
65549 Limburg/Lahn
www.spreyer.agefa.de

WTF 
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

WTF WerkzeugTechnikFreital GmbH
01705 Freital
www.wtf-gmbh.de